LASER PLASMA EXTREME ULTRAVIOLET LIGHT SOURCE AND METHOD OF GENERATING LASER PLASMA EXTREME ULTRAVIOLET LIGHT

Publication number: JP2002174700

Publication date: 2002-06-21

Inventor: MCGREGOR ROY D; PETACH MICHAEL B; ORSINI ROCCO A

Applicant: TRW INC

Classification:

- international: H05G2/00; H05G2/00; (IPC1-7): G21K5/00; G03F7/20;

G21K1/00; G21K5/08; H01L21/027; H05H1/24

- european: H05G2/00

Application number: JP20010252453 20010823 Priority number(s): US20000644589 20000823 Also published as:

EP1182912 (A1) US6324256 (B1)

Report a data error here

Abstract of JP2002174700

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a laser plasma EUV(extreme ultra violet) light source generating larger liquid droplets relative to a plasma target material. SOLUTION: The EUV light source 50 forcibly passes a liquid 58, preferably liquid xenon, through a nozzle 64 instead of forcibly passing gas through the nozzle. The geometrical shape of the nozzle 64 and the pressure of the liquid 58 passing through the nozzle 64 are such that the liquid 58 is prayed to form a spray 70 of high-density droplets 72. Since the droplets 72 are formed from the liquid, the droplets are large in size and more linkely to generate EUV rays. A heat exchanger 60 is used for converting the gaseous xenon 54 to the liquid 58 before forcibly passing it through the nozzle 64.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

織別記号

(51) Int.Cl.7

G21K 5/00

(12) 公開特許公報(A)

ъ

C21K 5/00

(11)特許出願公開番号 特開2002-174700 (P2002-174700A)

テーマコート*(参考)

Z 2H097

(43)公開日 平成14年6月21日(2002.6.21)

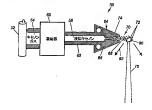
G03F 7/20	503	C03F 7/20 503 5F	046
G 2 1 K 1/00		G 2 1 K 1/00 Z	
5/08		5/08 Z	
HO1L 21/027		H 0 5 H 1/24	
110 12 11,000	審查請求		終頁に続く
(21) 出願番号	特顧2001-252453(P2001-252453)	(71) 出願人 591169755	
		ティーアールダブリュー・インニ	1ーポレー
(22) 出顧日	平成13年8月23日(2001.8.23)	テッド	
		TRW INCORPORATE	ED
(31)優先権主張番号	09/611589	アメリカ合衆国オハイオ州44124,	リンド
(32)優先日	平成12年8月23日(2000.8.23)	ハースト、リッチモンド・ロード	1900
(33)優先権主張国	米国 (US)	(72)発明者 ロイ・ディー・マクグレガー	
		アメリカ合衆国カリフォルニア州	190260,
		エル・カミノ・ヴィレッジ。コー	-ダリー・
		アベニュー 15603	
		(74)代理人 100089705	
		弁理士 社本 一夫 (外 5 名)	
		最	終頁に続く

(54) 【発明の名称】 レーザプラズマ極紫外光源及びレーザプラズマ極紫外光線の発生方法

(57)【要約】 (修正有)

生させるレーザプラズマEUV光源を提供する。 【解決手段】EUV光源50は、ガスをノズルに強制的 に通すことに代えて、液体58、好ましくは液体キセノ ンをノズル64に強制的に通す。ノズル64の幾何学的 形状及びノズル64を通る液体58の圧力は、液体58 を暗霧して高密度の液滴72のスプレー70を形成す る。液滴72は液体から形成されるから、これら液滴の 寸法は大きく、EUV光線をより発生させ易い。ノズル 64に強制的に通す前に、ガス状キセノン54を液体5 8に変換するため凝縮器60が使用される。

【課題】プラズマ標的材料に対するより大きい液滴を発



【特許請求の範囲】

【請求項1】 レーザプラズマ極紫外(EUV)光源において、

おいて、 液体プラズマ標的材料を提供する標的供給装置と、

供給端部と、出口端部と、該供給端部と出口端部との間 の狭隘を喉状部分とを有するノズルであって、該供給端 部が標的供給装置から液体を受け取り、出口端部を通し て溶流のスプレーを放出するノズルと。

レーザビームを液滴のスプレーに向けて放出するレーザ ビーム源であって、液滴を加熱し且つEUV光線を発生 させるレーザビーム源とを備える、光源。

【請求項2】 請求項1による光源において、標的供給 装置が、ガス状態の標的材料の供給源と、ガスの温度を 際下させ該ガスを凝縮して液体にする、熱交換器とを備 まる、光源

【請求項3】 請求項1による光源において、ノズル が、喉状部分と出口端部との間に拡張部分を更に備え、 前記液滴のスプレーが喉状部分の下流の前記拡張部分内 に形成される、光源。

【請求項4】 請求項1による光源において、液体がキセノンの液体である、光源。

【請求項5】 フォトリソグラフィ装置用のEUV光線を発生させるレーザプラズマ極紫外光源において、

プラズマ標的材料のガス供給源と、 ガス供給源からガスを受け取り、該ガスを冷却して液体

プラズマ標的材料に変換する熱交換器と、 ネック部分と、狭隘な喉状部分と、拡張部分と、出口端 部とを有するノズルであって、前記ネック部分が凝縮器

部とを有するノズルであって、前記ネック部分が凝縮器 から液体アラズマ標的材料を受け取り且つ液体標的材料 を狭隘な喉状部分を通し、出口端部を通して液滴のスプ レーを放出するノズルと、

レーザビームを液滴のスプレーに向けて放出し、レーザ ビームが液滴のスプレーを加熱し且つE UV光線を発生 させるレーザビーム源とを備える、光源。

【請求項6】 請求項8による光源において、液体がキセノンである、光源。

【請求項7】 極紫外光線を発生させる方法において、 液体標的材料の供給源を提供するステップと、

ノズル内の狭隘な喉状部分に通して液体標的材料を強制 的に通すステップと、

液体標的材料を霧状にしてノズルから出る液滴にするス テップと、

レーザビームを液滴と相互作用させ、EUV光線を発生 させるステップとを備える、方法。

【請求項8】 請求項12による方法において、液体標的材料を提供するステップがキセノンガスを冷却することを含む、方法。

【請求項9】 請求項12による方法において、液体標的材料を霧状にするステップがノズルの拡張部分内で液体を膨張させることを含む、方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、全体として、極紫 外光線、より具体的には、レーザアラズマを発生させる 標的材料として液体スプレーを採用するフォトリングラ フィ装置用のレーザアラズマ振悲外光源に関する。

[0002]

(従来の技術)マイクロエレクトロニクス集積回商社、 典整がは、マスクを通って伝信する光ビームにより回路 要素が脅威される。当該技術分野の当業者に開知のフォ トリングラフィ法によって直接上にパターンが形成される。フォトリングラフィ法及び集積回路精造技術の池歩 に伴い、回路要素はより小型化し且つその分離程度はより狭くなっている。回路要素がより小型化しまつその分離程度はより強くしまり強く速長及びより大きい間法数を看する光ビームを 発生させるフォトリングラフィ光源を採用することが必 要となる。接言すれば、光源の次長が短くなるに伴って オトリングラフィ法の分解を対域大し、より小型の 積回路要素を画成することが可能となる。現在の技術の フォトリングラフィ光湖。経業外(EUV)又は軟X 接換長(13、4 nm)の米を発生させる。

【0003】EUV光線を発生させる種々の装置が当該 技術分野にて既知である。最も一般的なEUV光源の1 つは、レーザプラズマ標的材料(target mat erial)として、典型的にキセノンであるガスを使 用するレーザプラズマ、ガス凝縮源である。レーザ標的 材料としてクリプトンのようなその他のガス及びガスの 組み合わせが既知である。このガスは、強制的にノズル を诵されて、ガスが影張するとき、このガスは凝縮し て、当該技術分野でクラスターとして既知の極めて小さ い粒子の煙又はジェットを形成する。凝縮体すなわちク ラスタージェットは、典型的に、Nd:YAGレーザか らの高パワーのレーザビームにより照射されて、このレ ーザビームは、クラスターを加熱して、EUV光源を放 射する高温プラズマを発生させる。クビエック(Kub iak) に対して発行された米国特許第5,577,0 92号には、この型式のEUV光源が開示されている。 【0004】図1は、ノズル12と、レーザビーム源1 4とを有するEUV光源10の平面図である。図2は、 ノズル12の拡大図である。ガス16は、ガス源(図示 せず) からノズル12のネック部分18を通って流れ、 ノズル12の狭隘な喉状部分20を通して加速される。 次に、この加速されたガス16は、ノズル12の拡張部 分24を通って流れ、この拡張部分24にてガスは膨張 し且つ冷却して、また、ノズル12から排出される。ガ スが冷却し且つ凝縮するに伴い、そのガスは、クラスタ -28のジェットスプレー26に変化する。

【0005】レーザビーム源14からのレーザビーム30は、合焦光学素子32により液滴28上に合焦される。レーザビーム30からの熱は、EUV光源36を放

射するアラズマ34を発生させる、ノスル12は、プラ ズで発生過程の無及び5個能さに耐え得るような設計とさ れている。EUV光線36は、コレクタ光学業子38に より集められ且つパターンが形成される回路(図示せ 特状の形状のような、光線36を組みる目的のため任意 の適当な形状とすることができる。この設計において、 レーザビーム30は、コレクタ光学業子38の間口部4 を通うで続け、コレクタ光学業子38の間口部4 を通うで続け、

[0006]

【発明が解決しようとする課題】上述したレーザプラズ マEUV光源には、多数の欠占がある、特に、レーザ光 線をEUV光線に変換する望ましい効率を実現するため 十分に大きい液滴スプレー又は十分に大きい液滴を発生 させることは難しい。クラスター28は、直径が極めて 小さく、従って、十分な質量を有しないため、レーザビ ーム30によりクラスター28の一部分は、EUV光線 36を発生させるのに十分な温度まで加熱される前に分 解してしまう。ガス凝縮EUV源により発生された液滴 の典型的な直径は、0.01ミクロン以下であり、0. 1 ミクロンよりも著しく大きいクラスターを発生させる ことは極めて難しい。しかし、直径約1ミクロンの粒子 寸法は、EUV光線を発生させる上でより望ましい。更 に、凝縮過程を最大にするのに必要とされる大きい膨張 程度は、拡散霧すなわちクラスターのジェットを発生さ せ、小さいプラズマ寸法の光学的必要条件と適合しな W.

【0007】EUV光線の発生を向上させるためより大きい液滴を発生させることのできるレーザプラズマEU ソ光源が必要とされる。このため、本発明の1つの目的 は、かかるEUV光源を提供することである。 【0008】

【製題を解決するための手段】本発明の敬示に従い、当 譲抜接所労で従来から既知のものよりもアラズで概約材 料に対しより大きい流滴を発生させるレーザアラズで UV光離が開示される。このEUV光離は、ガスをノズ ルに勢齢的に通すかに代えて、液体、貯ましくは、キセ ノンをノズルに参齢的に通す、ノズルの裁骨学的にして、 高密度の液滴スアレーを形成する。流流は流体から形成 されるため、これら流流の下は大きく、EUV光線を より発生させ易い。ノズルを適される前に、気体状キセ ノを浸体にから流が表が表が表が表が表が表が表が表が表が、 の発生させ易い。ノズルを適される前に、気体状キセ ノを流体のキセノンに変換するため熱変換器が使用さ れる。

【0009】本発明の更なる目的、有利な点及び特徴 は、添付図面と共に参照することにより、以下の説明及 び特許請求の範囲の記載から明らかになるであろう。 【0010】

【実施の形態の説明】液体レーザ標的材料を使用するレ ーザプラズマ極紫外光源に関する好ましい実施の形態の 以下の説明は、性質上、単に一例にしか過ぎず、本発明 又はその適用例或いはその用途を何ら限定することを意 図するものではない。

【9011】図3は、本発明の1つの実施の形態による レーザアラズマEUソ光源50の平面図である。光源5 (は、集積回路にパターンを形成するためフォトリソグ ラフィ装置内で特に使用されるが、当該技術分野の当業 者により理解されるように、EUソ光源又は飲く線光源 のようなその他の用途にで使用することも可能である 装置50は、キモノンスはクリプトンのような適当なア ラズマ標的ガス54の供給電52を含む、カス54の過度を除 下させて、これによりガス54を流体58に変換すべく 然実体線60が年間される。次に、ノスル64のネック 総欠626にある。とで、ノスル64のネック

【0012】ノズル64は、検型が根状部から6を有している。喉状部から6を通る液体58の圧力及び流量、 並びにノズル64の形状により、液体58がノズル64
の域が無効ケ74を通べ流性とき、液体58は調時に分散して、高端の液溶 20カスアルーマ0を形成さることの実施の形態において、成状部分66は、円形の断面を有し、拡張部分74は円底形の形状を有ずる。しかし、代替的交集物の形態において、これらの形状を別ものとすることができ、例えば、喉状部分66の下流は、酸液化粧原部分を含めることができる。1つの実験の形態において、この喉状部か66の直径は対50ミクロンであり、ノズル64の出口筒68の直径は対50ミクロンであり、ノズル64の出口筒68の直径は3050至50ミクロンであり、ノズル64の出口筒68の直径は300万至50ミクロンであり、ノズル64の出口筒68の直径は300万至50ミクロンであり、0ミクロンが無限にある

【0013】レーザ源は、液滴72に向けて離むレーザ ピーム78を発生させる、プラズマ80は、レーザビ と不3を液滴72との相互作用により発生される。プラ ズマ80は、EUV光線82を発生させ、このが総は、 コレクラ光学等子は、身歩りたは、このコレクラ学等子 子は、EUV光線を含焦光学等子(図示せず)に向ける。液滴72は、従来のガス基億レーザアラズマ源によ り形成される流流1りも恒色が大きいため、これらの 滴はレーザ対EUVエネルギの変換率をより大きくす る。10の実施ル形態において、液滴72の平均度径は 対15/ロンである。

【0014】ノ水ル64件での液体58の分散は、一般 に、鬱体化として脱知の多数の物理的途程の1つ双は2 つ以上を介して胸壁に行われる。液体58は、より多数 の液滴72に分散し、大ルらの液流は強化は、レーザ スポットの寸弦よりも遥かに小さいが、全体として、 一ザ傷略として機能する高密度のを形成する。これらの 機々の機程は、キャビテーション、沸騰、液体表面にお ける精弾性不安定と、乱波による分散、液体とその発生 した繁化との間の空気力等的相互作用を含むが、当然に たれらにの系像を含れるものではない。

【0015】ノズルの幾何学的形状及び液体58の流れ

状態を参慮化することにより、アラズで発生過程による ノズル64の損傷を少なくする助けとなるように、ノズ ルの端部68からより好ましい確認にて適正なではたの液 満の所度の密度生損供することができる。この従来技術 が入る報節ル7の規算学等が指は、レーザビールグ ズルの端部付近にて液滴に衝突するようなものとされて いる。このことは、この適配の結果としてノズルの加熱 現び留食を生じをせていた。更に、関知のブス雑節深の 場合、ノズルは、EUV光線を発生させるのに十分に大 さい液滴を提供し得るように著しく大きくなければなら ないた。この大きい寸法のため、ノズルは、小さい寸 法ならば、集められるであるうとUV光線の一部分を実 際に不能呼取に上ていた。

【0016】本発明において、より小さい地球部が74 を通して液満72の所望の質量を実現することができる ら、 / 液満72の所望の質量を実現することができる。 このより小さいノズルは、EUソ光線を不鮮明にす ることが少さい、更に、レーザビーム78は、入が6 4の標都68から更に遠方に動かすことができ、これに より、ノズル64の腐食及び加熱を少なくすることがで みる。

【0017】上述した観明は、本発明の単に一例として の実験の形態を開た中心記述したものである。当該技 が分野の格当策名は、特特報まの趣配に記載された木符 明の精神及び範囲から逸散せずに、上記の説明、添付図 面及び特替請求の範囲から色々な変更、改変例及び変形 例を具体化することが可能であることが容易に認識され よう。

[21]

【図面の簡単な説明】

【図1】既知のレーザプラズマ、ガス凝縮、極紫外光源 の平面図である。

【図2】図1に図示した光源のノズルの拡大図である。

【図3】本発明の1つの実施の形態による、ノズルを通 して噴射される液体を含む、レーザアラズマ、極紫外光 源の平面図である。

源の当	P面図である。				
【符号の説明】					
10	EUV光源	12	ノズル		
14	レーザビーム源	16	ガス		
18	ネック部分	20	狭隘な喉状部		
分					
24	拡張部分	26	ジェットスプ		
レー					
28	クラスター、液滴	30	レーザビーム		
32	合焦光学素子	34	プラズマ		
36	EUV光線	38	コレクタ光学		
索子					
40	開口部	50	レーザプラズ		
₹E U	JV光源				
52	供給源	54	プラズマ標的		
ガス					
58	液体	60	熱交換器		
62	ネック部分	64	ノズル		

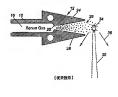
7A 58 液体 60 熱交換器 62 ネック部分 64 ノズル 66 味状部分 68 出口墹 70 スプレー 72 液滴 74 拡張部分 78 レーザビーム

(従来技術)

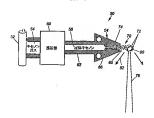


82 EUV光線

80 プラズマ



【図3】



フロントベージの続き

(51) Int. Cl.7 H 0 5 H 1/24 識別記号

FΙ HO1L 21/30

(参考) 515A

(72)発明者 マイケル・ビー・ベタッチ アメリカ合衆国カリフォルニア州90277,

リダンド・ビーチ, サウス・イレーナ 1209

(72)発明者 ロッコ・エイ・オーシニ

アメリカ合衆国カリフォルニア州90803, ロング・ビーチ、イースト・シックスス ストリート 6199

531S

Fターム(参考) 2H097 CA01 CA15 GB00 LA10 5F046 CA03 CA07 GC03